

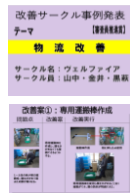
5/18 改善事例発表会 25周年式典

- 受賞名 -	- サークル名 -	- 事例テーマ名 -
審査員推進賞	ウェルファイア	物流改善
4S/環境賞	ストロベリー	コネクター単品リークカラー4S
見える化賞	いちご	ミニゲージの見える化
品質賞	U E	S220チューブ検査方法の改善
社長賞	TANMATSU	17135-5R1板組スポット改善
エムス		カシメ工程改善
中村製作所		マーキング乾燥台改善

審査員推進賞 発表者：藤野さん



事例内容

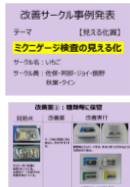


物流改善に取り組んだ事で、生産性向上と物流マシンの負担軽減に繋がった

見える化賞 発表者：佐保さん



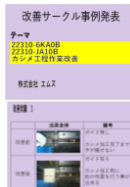
事例内容



ミニゲージの見える化に取り組んだ事で作業性の向上に繋がった

仕入先様発表
エムス 発表者：片山さん

事例内容

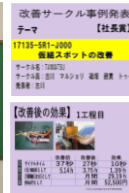


カシメ工程の改善に取り組んだ事で作業性向上と不具合発生心配がなくなった

社長賞 発表者：古川さん



事例内容



スポットの打点数削減に取り組んだ事で生産性向上と作業者の負担軽減に繋がった

4S/環境賞 発表者：松本さん



事例内容



カラーの4S見える化に取り組んだ事で段取り替えの効率化に繋がった

品質賞 発表者：植木さん



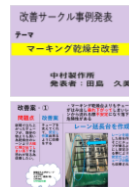
事例内容



S220チューブ検査方法の改善に取り組んだ事で作業の効率化と作業者の負担軽減に繋がった

仕入先様発表
中村製作所 発表者：田島さん

事例内容



マーキング乾燥台の改善を行った事で落下の心配がなくなり作業性向上に繋がった

定年退職



前社内報編集局長
藤野さんが5月末日
を持って定年退職と
なりました。
15年10ヵ月お疲れ
さまでした。
9月より再雇用で入
社されますので、引き
続きお願いします。



事例発表表彰者



た 風 も 改
。 堂 開 善
々 催 事
と され 例
発 表 表
表 した 会
し て 全
い 員 今
威 年

編集後記

Happy Birthday

7月誕生の人を紹介します

会長	吉原 政美	Fe課	藤貫 直子
一課	宮田 友美	Fe課	尾島 諒
二課	高橋 尚子	運搬	谷内 翔勝
三課	森園 孝治	運搬	黒萩 義和
	遠藤 永康	生技	オウ ブンハツ
	松本 翔太	生技	オウ ウンリュウ
		生技	リュウ シンコウ

6/3全体朝礼・社長・会長講話

・工程内不良について

特異な不良は最近では出ていません。うっかりミス等の不良が大半を占めます。改善サークル等で、ガイド取り付け等の改善案を提案してみてください。

・ウエス使用について

ウエスは汚れても洗って再使用、汚れが酷い時は、シリコン油取りで使います。ゴミ箱を用意するので、区分して下さい。

・時間の区切り

チャイムと同時に外に出る人を見かけます。チャイムが鳴るのを待ち構えているか、作業途中で仕掛のままなのか、どちらかです。全員意識して下さい。管理者は良く観察をお願いします。

実習生
now

中国人実習生テスト

5/16 テスト風景



5/16 (木) 6/20 (月)
技能テストが実施されました。

日頃からの練習の積み重ねで、無事終了し合格しました。

おめでとうございます。

6/10 テスト風景



◇作業観察内容

一課

・エア切り忘れ
うっかり事故の可能性があるので切り忘れ無き様注意して下さい

二課

・指さし確認が早く感じる人がいた
指さしは確認事項と言う事を再度意識して下さい

三課

・廃棄するビニールに部品が残っていた
基本的に使いまわしをしないので、異品にはありませんが作業台の上に落ちて、残留した場合、異品の原因になりえるので確認を確実に行って下さい
・リテーナーを複数個持って作業していた
過去トラから出来たルールです。再度ルールを確認し理解して作業して下さい

Fe課

・作業台の4S不足
4Sは全員の協力が必要なのでお願いします

実習生投稿 中国帰省

東京ディズニーランド



5月のGWに私たちは
ディズニーランドに行き
ました。壮大で大きな
建物があり、とても美
しく楽しい場所でした。

とても楽しく有意義な
一日でした。

ベトナム人実習生
リエン



5月に母国中国に帰省した際、
大連オーシャンワールドで
シロイルカとアザラシのショーを
見ました。とても可愛らしかったです。

中国人実習生 プンエイ



工場周りの清掃



5月24日 (土) 工場周りの清掃
ハナミズキ・Cグループ・TANMATSU
の3サークルで実施しました。

トヨタ様工場視察



2課視察